新一娇®WD 6200 热转印胶

产品描述

新一娇®**WD 6200**热转印胶适合三合板，木板的热转印。

产品特点

1. 粘度低，施工性好。
2. 需要的热转印温度低，能耗少。
3. 转印后图案和木材之间的附着力好。

产品应用

适用于比较松散的木板，三合板类基材的热转印。

施工工艺

1：涂布后温度75-90度烘烤20-25秒，以表面干燥程度决定是否可以收卷。有些膜需要涂布两次（因为有些木材表面比较松散。）

2：烫印温度135-190度之间，压力3-8公斤/平方厘米，时间0.3秒-3秒.温度高，压力大，烫印时间可以缩短，三者之间相互协同作用。

3：涂布施工时 **WD 6200**如果粘度高，可以适量加一些稀释剂使用。

产品参数

固体含量/%	36-38
粘度/mPa • s，25℃	800-1500
颜色（Cardner)	＜ 2
游离 NCO	＜ 0

储存 0-30℃， 保质期 6 个月

包装 5公斤 20公斤